

As válvulas de excesso de fluxo, são instaladas embaixo das válvulas angulares, na parte interna do tanque de carga ou container de cloro líquido a granel.

Esta válvula é projetada para interromper automaticamente o fluxo do cloro caso a válvula angular se rompa em trânsito. Neste caso, a esfera ascendente que compõe a válvula obstrui o fluxo quando a taxa de vazão excede um valor pré-determinado e não atua em resposta à pressão interna do tanque. Ela também pode atuar, se um grande vazamento ocorrer em função do rompimento da conexão de descarga.

APLICAÇÃO:

» Carreta de cloro líquido/gás;

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

» Capacidade operacional máxima de 3.200 kg/hora;

» Pressão: durante o descarregamento, a pressão no tanque de carga deve ser de pelo menos 138kpa (20 psig) para os sistemas com válvulas de excesso de fluxo.

CONEXÕES

» Rosca NPT 1.¼".

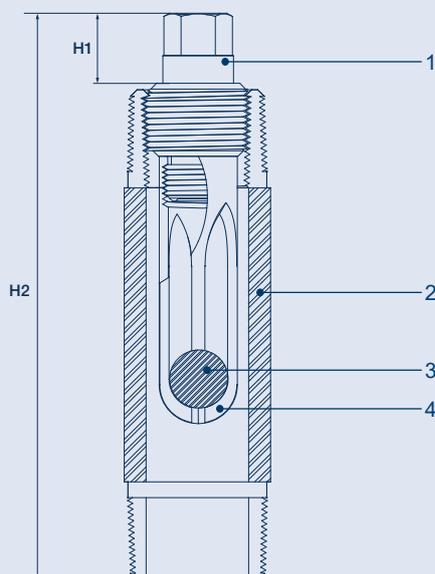
NORMAS DE CONSTRUÇÃO

» NBR 13295;

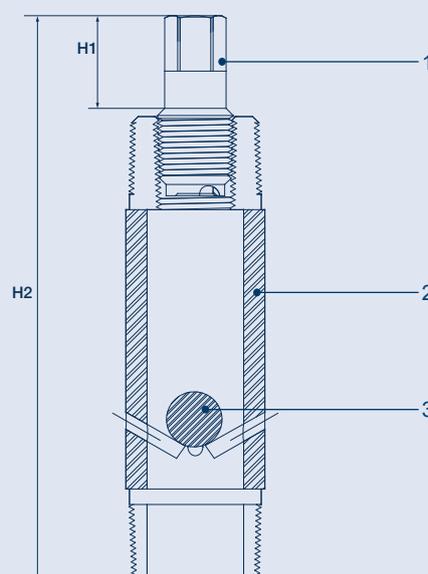
» Panfleto 49 Chlorine Institute.

DIMENSÕES E MATERIAIS

Válvula de fluxo gás



Válvula de fluxo líquido



| ITEM | DESCRIÇÃO | MATERIAL |
|------|-----------|---------------|
| 1 | Sede | Aço Inox 316L |
| 2 | Corpo | Aço Inox 316L |
| 3 | Esfera | Monel K500 |
| 4 | Gaiola | Aço Inox 316L |

| Válvula de fluxo | Dimensões (mm) | | PESO (kg) |
|------------------|----------------|-----|-----------|
| | H1 | H2 | |
| Gás | 30 | 180 | 1,00 |
| Líquido | 37 | 187 | 1,00 |