

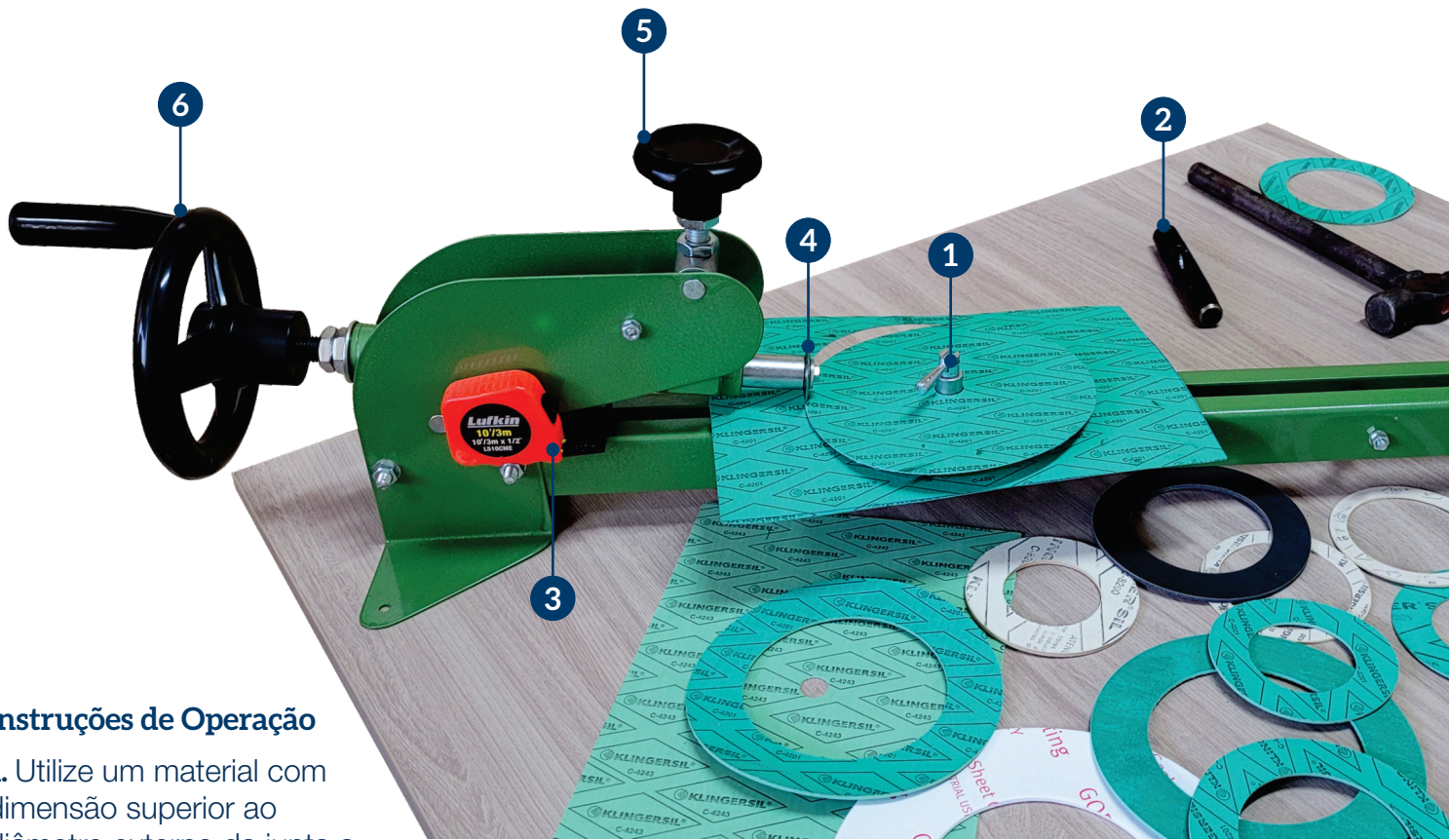


KLINGUETTE

Equipamento para
corte de juntas



PRECISÃO E AGILIDADE



Instruções de Operação

1. Utilize um material com dimensão superior ao diâmetro externo da junta a ser produzida e monte sobre o pino de centro **1** ;
2. Com o punção **2** perfure o centro do material a ser cortado (aproximadamente 16 mm de diâmetro), a fim de apoiá-lo com o pino de centro;
3. Utilize a fita metálica graduada **3** para ajustar o raio desejado, movimentando o pino de centro. Após ajustar o valor do raio, fixe o pino de centro, parafusando o punho;
4. Abaixe a faca **4**, utilizando o regulador de altura **5**, até que ela incida apenas superficialmente sobre a junta;
5. Corte a junta, girando o volante maior **6** e abaixando, simultaneamente, a faca até atingir a espessura correta de corte.

Notas:

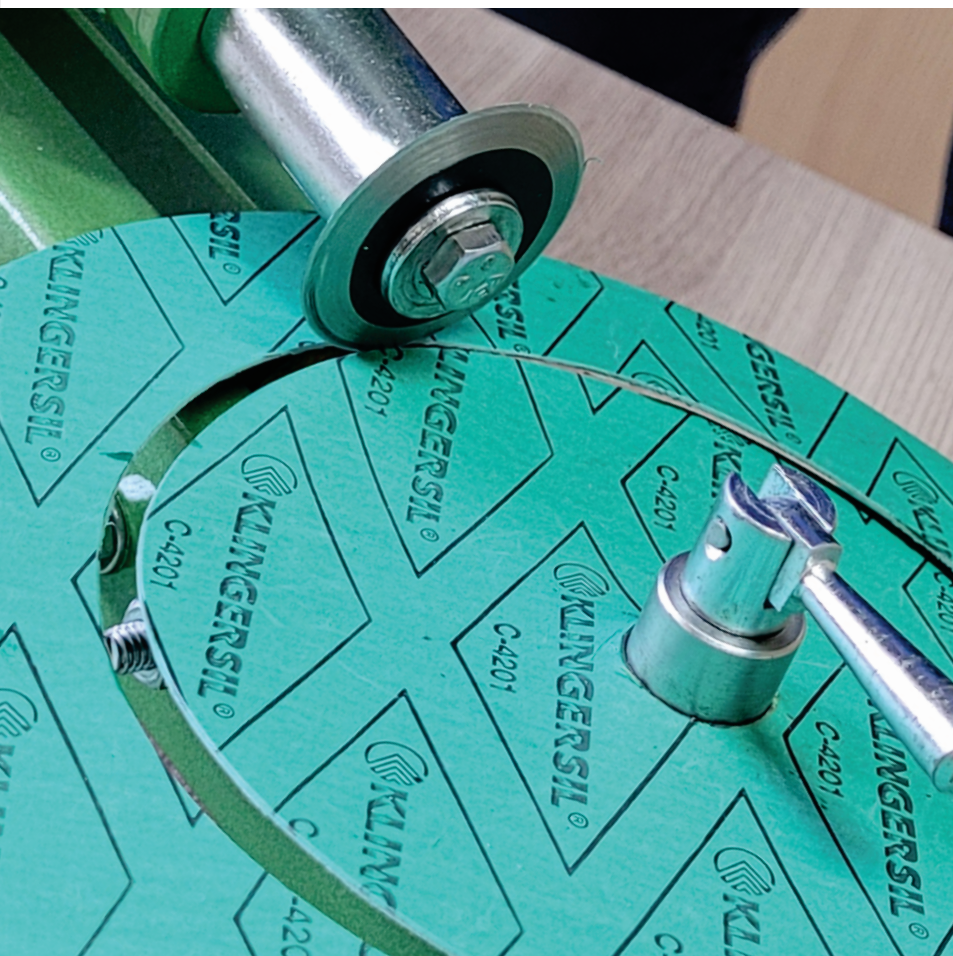
1. Corte de materiais com espessura inferior a 3mm: requer a utilização de um disco de apoio (não acompanha equipamento);
2. Corte de materiais com espessura superior a 3mm: cortar o material de um lado e, para concluir o corte de toda a espessura, virar o material e cortar do lado oposto. Não é necessário a utilização de disco de apoio.



DICAS IMPORTANTES

Ao cortar peças circulares com mais de 750 mm de diâmetro externo, as bordas do corte da placa devem ser removidas, para que a peça de trabalho possa ser girada sem impedimentos. Nos casos de traços circulares com espessura superior a 3 mm, é aconselhável virar a peça depois de cortar metade da espessura e recomeçar e terminar o trabalho pelo lado oposto.

QUALIDADE E PRODUTIVIDADE



» CARACTERÍSTICAS

» Corte de juntas de 80 mm até 1.250 mm de diâmetro e espessuras até 9 mm;

» Ideal para cortes de papelão hidráulico, cartolinas, feltros, cortiças, borrachas e outros materiais;

» De fácil reposição, a lâmina de corte é a única peça de desgaste;

» Permite adaptação da polia e do motor, facilitando e aumentando consideravelmente sua produção.

» ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES E PESO

Comprimento máximo	1,100 mm
Altura máxima	250 mm
Largura máxima	170 mm
Peso	6,5 kg

CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Diâmetro mínimo	aprox. 80 mm
Diâmetro máximo	1,250 mm
Profundidade de corte	até 9 mm



» LINHA DE PRODUTOS

MATERIAIS DE VEDAÇÃO

Papelão Hidráulico:

- » KLINGERSIL®*

PTFE:

- » PTFE Expandido
- » PTFE Modificado
- » Fitas e Cordões

Grafite:

- » PSM e SLS
- » RKFlex - M e RKFlex-S

Junta metálica:

- » Anéis RTJ
- » KLINGER Sentry

Junta semimetálica:

- » Camprofile
- » Dupla-camisa
- » Espiro-metálica

Cortador de juntas:

- » KLINGUETTE

Protetor de Flange**Gaxeta:**

- » GFO
- » Acrílica
- » Aramida
- » Grafite/Carbono
- » Fenólica
- » PTFE
- » Vedação Térmica

MATERIAIS DE CONTROLE E MONITORAMENTO DE FLUIDOS

Válvula:

- » Válvula de Pistão*
- » Válvula Atuada*
- » Válvula Esfera
- » Válvula Auto-operada
- » Manifolds

Bomba de condensado**Sistema de Aquecimento****Visor de nível:**

- » Refletivo*
- » Transparente*
- » Bicolor*
- » Magnético

Eliminador de ar:

- » Para vapor saturado*
- » Para líquidos*

Purgador:

- » Termodinâmico*
- » Termodinâmico conector universal*
- » Termostático*
- » Boia*
- » Balde Invertido

Filtro Y***Separador de Umidade*****Cloro | Amônia:**

- » Válvula para cilindro de Amônia*
- » Válvula para cilindro de Cloro*
- » Válvula angular pra cloro*
- » Válvula de excesso de fluxo*
- » Kits de emergência*



Quality Management System certified according to ISO 9001: 2015

*Produtos cobertos pelo escopo da ISO 9001:2015 - KLINGER Brazil

KLINGER Brazil

T: +55 (11) 4596-9514
rkvendas@klinger.com.br
Av. Duque de Caxias, 2001 – Jd. Promeca
13223-025 - Várzea Paulista / SP – Brasil

www.klinger.com.br

