

Las válvulas de exceso de flujo, son instaladas bajo a las válvulas angulares, en la parte interna de la cisterna de carga o contenedor de cloro líquido a granel.

Esta válvula es diseñada para detener automáticamente el flujo de cloro en caso de que la válvula angular se rompa durante el tránsito.

En este caso, la bola ascendente que compone la válvula, obstruye el flujo cuando la tasa del caudal excede un valor predeterminado y no actúa en respuesta a la presión interna de la cisterna. Esta válvula también entra en operación si ocurre una gran fuga debido la ruptura de la conexión de descarga.

#### APLICACIÓN:

» Camión cisterna de cloro líquido/gas;

#### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

» Capacidad de operación máxima de 3.200 kg/hora;

» Presión: durante la descarga, la presión en la cisterna de carga debe ser de por lo menos 138kpa (20 psig) para los sistemas con válvulas de exceso de flujo.

#### CONECCIONES

» Rosca NPT 1.¼".

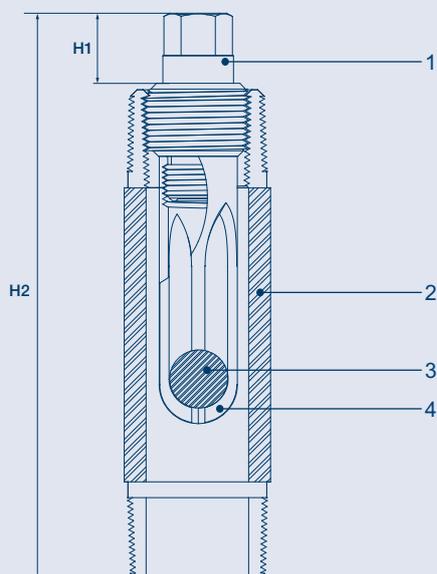
#### ESTÁNDAR DE CONSTRUCCIÓN

» NBR 13295;

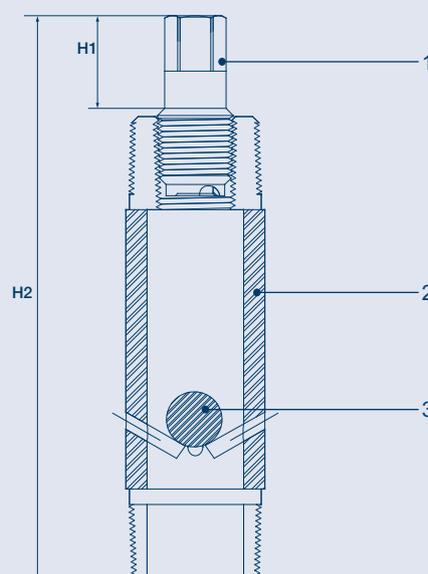
» PAMPHLET 49 Chlorine Institute.

#### DIMENSIONES Y MATERIALES

**Válvula de flujo gas**



**Válvula de flujo líquido**



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	Asiento	Acero Inoxidable 316L
2	Cuerpo	Acero Inoxidable 316L
3	Bola	Monel K500
4	Jaula	Acero Inoxidable 316L

Válvula de flujo	Dimensiones (mm)		PESO (kg)
	H1	H2	
Gas	30	180	1,00
Líquido	37	187	1,00