



Mineração



GAXETA K7302DL APLICADA NO BENEFICIAMENTO DE MINÉRIO DE FERRO

Case KLINGER Brazil

CLIENTE

- » **Empresa:** VALE S.A;
- » **Local:** Mina Cauê - Itabira/MG.



DESAFIO

A usina enfrentava altos índices de vazamento de água de selagem e contaminação dos componentes internos dos equipamentos, principalmente em bombas cujos sistemas de arrefecimento utilizam água de selagem (como nas áreas de moagem e deslamagem). O problema estava relacionado à ineficiência da gaxeta utilizada, que não resistia à baixa qualidade da água de selagem disponível no processo, resultando em problemas para a operação, como:

- » **Aumento das paradas de linha;**
- » **Redução da taxa de produção;**
- » **Elevação dos custos de manutenção;**
- » **Riscos à segurança operacional.**



SOLUÇÃO: A ESCOLHA E IMPLANTAÇÃO DA GAXETA TOPLINE K7302DL

A KLINGER foi acionada pela equipe de engenharia da planta, com quem já mantinha parceria técnica, para avaliar a situação e propor uma alternativa.

Após análise, foi recomendada a gaxeta TopLine K7302DL, reconhecida por sua resistência em processos agressivos e maior durabilidade. A escolha foi motivada pelo excelente custo-benefício da solução, capaz de reduzir significativamente as paradas de manutenção e os custos operacionais da planta.

A instalação contou com o suporte técnico da KLINGER, que orientou ajustes importantes para garantir uma vedação eficaz e evitar o desgaste das pontas. Ainda assim, o processo foi realizado sem necessidade de grandes adaptações, evidenciando a eficiência e praticidade da solução implantada.

"A aplicação foi bem rápida e, com o apoio da KLINGER, não tivemos dificuldades no processo", explica Maria Luisa Viana, responsável técnica da VALE S.A.



SOBRE O PRODUTO

A gaxeta TOPLINE K7302DL é fabricada a partir de uma combinação de fibras contínuas texturizadas virgens, impregnadas com nosso óleo exclusivo Doulon®, a fim de proporcionar baixo desgaste.

Sua ótima resistência à abrasão a torna ideal para a indústria de mineração.

Ela proporciona uma vedação durável e adaptável, oferecendo ótima resistência mecânica e química para atender às demandas mais exigentes.



Mineração



RESULTADOS - BENEFÍCIOS OBSERVADOS APÓS A APLICAÇÃO

A substituição pela gaxeta TopLine K7302DL trouxe resultados expressivos para a usina. A vida útil do componente **aumentou em 3,68 vezes comparada à solução anterior, possibilitando a redução de três trocas para apenas uma, com um ganho de 954 horas adicionais de operação contínua.** A média de 26 trocas anuais cairá para 7.

Esse desempenho reduziu as paradas nas bombas, que deixaram de exigir 2 a 3 intervenções para manutenção, além de minimizar vazamentos e a necessidade de regulagens. Como resultado, os custos com manutenção e reposição de gaxetas caíram, impactando diretamente o custo de produção.

Além dos ganhos técnicos e econômicos, a solução também contribuiu com a segurança operacional, ao diminuir o número de intervenções por parte da equipe de manutenção.



"A KLINGER e seus colaboradores foram sempre solícitos e contribuíram com melhorias para o processo de manutenção, além de estarem presentes no acompanhamento do processo de performance da gaxeta", Maria Luisa finaliza.



**Maior disponibilidade
do equipamento**



**Redução de custo
operacional**



**Respaldo e
acompanhamento
técnico**